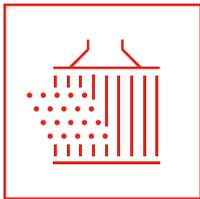


Cellules et tunnels de lavage automatiques

Euro THERM
DEPUIS 1958
INSTALLATIONS DE PEINTURE





Cellules et tunnels de lavage automatiques

Ce type d'installations de lavage est **la solution la plus utilisée** dans le monde du lavage industriel **pour couvrir des besoins de rythme élevé de production.**

Elles sont **toutes réalisées en acier inox** pour garantir la **résistance maximale aux liquides de dégraissage** et augmenter la longévité de la machine.

POINTS FORTS

- Réduction au minimum de la contamination entre les bains de chaque phase.
- Optimisation des produits chimiques utilisés.
- Aucun déversement de produits liquides dans les égouts avec une réduction consécutive de l'impact environnemental.

Les tunnels et cellules de lavage sont conçus pour effectuer un **traitement de la surface** des pièces **jusqu'à 6 phases:**

- **1^{ère} Phase:** dégraissage avec solution phospho-dégraissante à chaud (50/60°C).
- **2^{ème} Phase:** premier rinçage à l'eau courante.
- **3^{ème} Phase:** deuxième rinçage à l'eau courante.
- **4^{ème} Phase:** rinçage à l'eau osmosée recyclée.
- **5^{ème} Phase:** eau osmosée pure.
- **6^{ème} Phase:** passivation nanotechnologie.

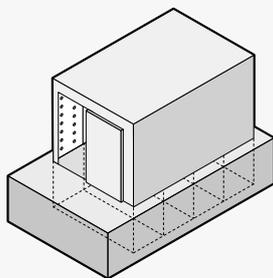
Une **cuve d'accumulation dédiée** est prévue pour **chaque phase** pour alimenter les buses de pulvérisation à cycle continu et automatique par cascade inversée.

À l'intérieur de la **cellule de lavage multi-métaux** il est possible d'effectuer **deux processus de prétraitement différents** en fonction du type de matériau à traiter.

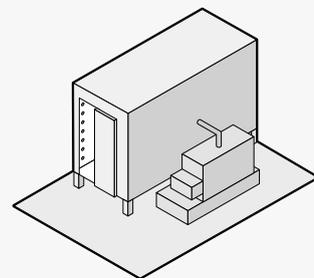
Il est par exemple possible de **prétraiter de l'acier ou de l'aluminium**, chacun avec son cycle de lavage dédié ; la cellule est en effet conçue de manière à **limiter le plus possible le risque de contamination** des liquides durant les phases de rinçage.

CELLULES ET TUNNELS AUTOMATIQUES

Ils sont conçus pour fonctionner avec un dégraissage à chaud et des pièces en **mouvement constant, combinant ainsi action chimique, thermique et mécanique**, pour garantir d'excellents résultats et éliminer toute trace d'impureté ou de saleté résiduelles.



➤ **Cellule de lavage avec fosse**
Dégraissage à chaud, 2 rinçages
+ rinçage osmo + passivant



➤ **Cellule de lavage sans fosse**
Dégraissage à chaud, 2 rinçages
+ rinçage osmo + passivant



➤ Cellules de lavage automatiques



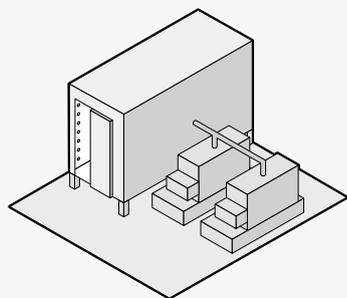
➤ Cellule de lavage multi-métaux



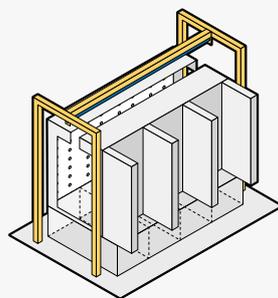
➤ Cellules de lavage Ecojet



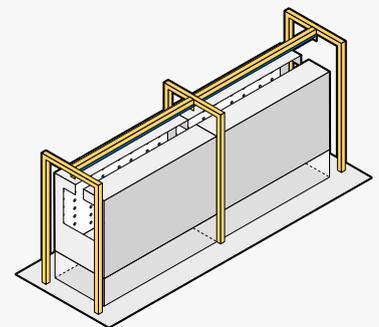
➤ Tunnels de lavage automatiques



➤ **Cellule de lavage multi-métaux pour acier + aluminium**
doté de doubles cuves pour effectuer deux processus de lavage séparés



➤ **Tunnel de lavage pas à pas**
Dégraissage à chaud, 2 rinçages + rinçage osmo



➤ **Tunnel de lavage en continu**
Dégraissage à chaud, 2 rinçages + rinçage osmo

FRANCE

Eurotherm France S.A.S.
71 Rue de Malacombe
38070 Saint Quentin Fallavier
T. +33 6 76 72 48 65
M. france@eurotherm.eu

ITALIE | Turin

Eurotherm S.p.A.
Siège de Turin
Via Pisa, 78
10088 Volpiano (TO)
T. +39 011 98 23 500
M. info@eurotherm.eu

ITALIE | Vérone

Eurotherm S.p.A.
Bureau de Vérone
Viale Delle Nazioni, 10
37135 Verona

ALLEMAGNE - AUTRICHE - SUISSE

Eurotherm Oberflächentechnik GmbH
Schulweg 6
D-72488 Sigmaringen
T. +49 (0) 7571/92795-10
F. +49 (0) 7571/92795-99
M. germany@eurotherm.eu

Nous réalisons depuis 1958 **des installations sur mesure pour satisfaire les besoins d'application de peinture de toutes les entreprises:** de la petite entreprise à la grande industrie.

Nous concevons, construisons et installons des installations de peinture pour le marché italien et internationale, en soignant chaque phase du processus industriel.

Des opérations de prétraitement, comme le lavage et le sablage, à la dernière finition: **les installations Eurotherm appliquent les processus technologiques les plus efficaces, pour garantir un résultat toujours excellent.**



GRENAILLAGE



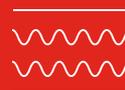
LAVAGE



PEINTURE LIQUIDE



PEINTURE POUVRE



CUISSON SÉCHAGE