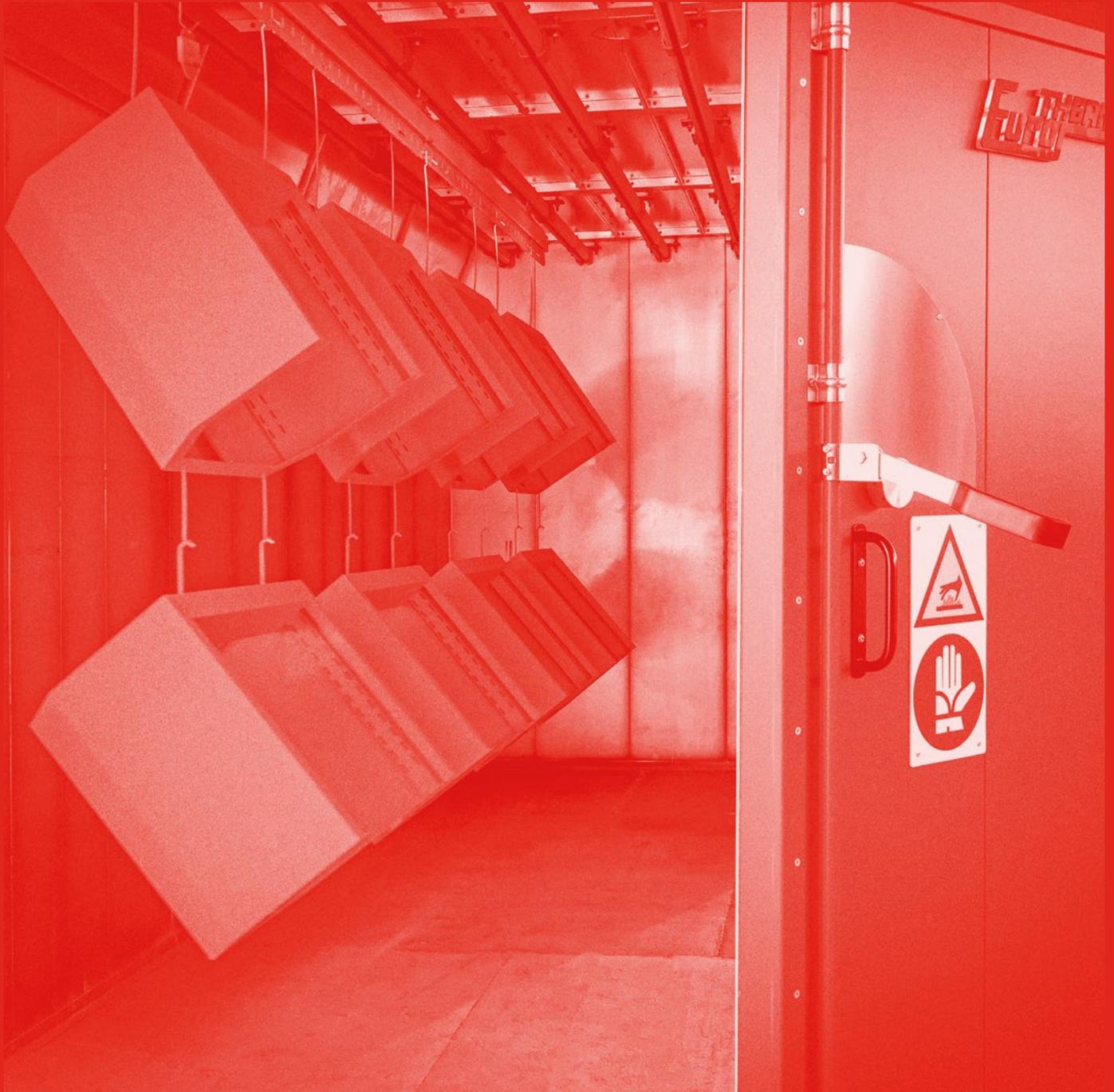
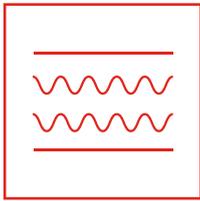


# Haftwassertrockner und Einbrennöfen

**Euro THERM**  
SINCE 1958  
PAINTING INSTALLATIONS





# Haftwassertrockner und Einbrennöfen

Die Öfen von **Eurotherm** sind das Ergebnis von **mehr als 50 Jahren Erfahrung** im Anlagenbau für die Oberflächentechnik. Dank unserer **hohen Standards in Bezug auf Leistung, Qualität und Robustheit** können unsere Öfen einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb garantieren.

Unsere Öfen werden nach Ihren Bedürfnissen hinsichtlich Abmessungen, Technologie, Prozess oder Produktion entworfen und realisiert. **Eurotherm** stellt individuell auf Größe und Form angepasste Haftwassertrockner und Einbrennöfen her.

## STATISCHE ÖFEN FÜR NASSLACKIERUNG

Diese sind normalerweise für Temperaturen zwischen 60°C und 120°C geeignet und haben die Aufgabe den Lack, im Allgemeinen auf Wasser oder Lösungsmittel basierend, zu trocknen.

## STATISCHE PULVEREINBRENNÖFEN

Diese Öfen können Temperaturen von bis zu 250°C erreichen und sind so konstruiert, dass Temperaturen länger gehalten werden können und Wärmeverluste so weit wie möglich vermieden werden.

## INFRAROT-TUNNEL

Sie werden in der Regel in Durchlaufanlagen eingesetzt und werden hauptsächlich verwendet, um die Oberfläche des Werkstücks in wenigen Sekunden vorzuwärmen.

## ÖFEN MIT KONTINUIERLICHEM FÖRDERBAND

Im Inneren und über die gesamte Länge des Ofens verläuft ein kontinuierliches Förderband, welches das Werkstück bis zum Ende des Prozesses im Ofen transportiert.

## STEP BY STEP ODER DURCHLAUF EINBRENN- UND TROCKNUNGSTUNNEL

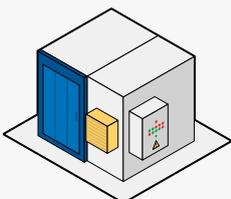
Diese werden immer am Ausgang von Waschtunneln eingesetzt, während sich die Einbrenntunnel am Ausgang der Pulver- und Nasslacklackierkabinen befinden.

## SPECIAL TREATMENT OVENS

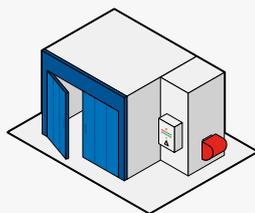
**Eurotherm** stellt Öfen her, die in der Luftfahrt- und Automobilindustrie sowie für andere spezielle Zwecke verwendet werden, wie z.B. Öfen für die Wärmebehandlung von Scheinwerfern, Öfen für die Herstellung elektrischer Widerstände, Öfen für die Oberflächenbehandlung von Aluminium und weiteres.

## OFEN VARIANTEN

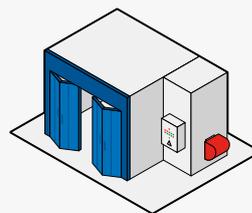
Je nach Verwendungszweck lassen sich unsere Öfen in folgende Kategorien einteilen



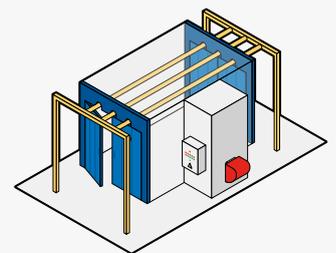
➤ **Statischer Elektroofen**  
Werkseitig vormontiert



➤ **Statischer gasbeheizter Ofen**  
mit Standardtür



➤ **Statischer gasbeheizter Ofen**  
Mit vierflügeliger Tür



➤ **Statischer Durchlaufofen**  
mit zwei Flügeltüren



➤ Gas-Einbrennöfen bis zu 250°C



➤ Elektroöfen 200°C vormontiert



➤ IR-Tunnel



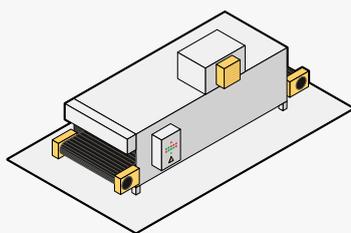
➤ Ofen mit kontinuierlichem Förderband



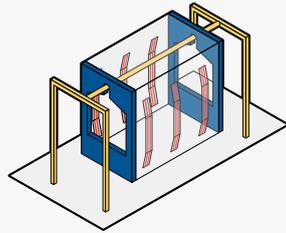
➤ Abdunstofen



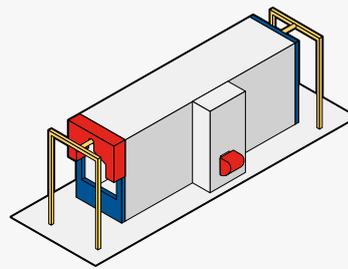
➤ Einbrenn- und Trocknungstunnel bis zu 250°C



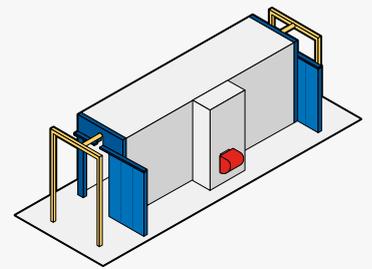
➤ Ofen mit kontinuierlichem Förderband



➤ IR-Tunnel mit Infrarotpaneelen



➤ Durchlaufeinbrennöfen mit Absaughauben und Silhouetten für die Werkstückpassage



➤ Step by step Einbrenntunnel mit automatischen Schiebetüren

### GERMANY - AUSTRIA - SWITZERLAND

#### Eurotherm Oberflächentechnik GmbH

Schulweg 6  
D-72488 Sigmaringen  
T. +49 (0) 7571/92795-10  
F. +49 (0) 7571/92795-99  
M. [germany@eurotherm.eu](mailto:germany@eurotherm.eu)

### ITALY | Turin

#### Eurotherm S.p.A.

Turin Headquarter  
Via Pisa, 78  
10088 Volpiano (TO)  
T. +39 011 98 23 500  
M. [info@eurotherm.eu](mailto:info@eurotherm.eu)

### ITALY | Verona

#### Eurotherm S.p.A.

Verona Office  
Viale Delle Nazioni, 10  
37135 Verona

### FRANCE

#### Eurotherm France S.A.S.

71 Rue de Malacombe  
38070 Saint Quentin Fallavier  
T. +33 6 76 72 48 65  
M. [france@eurotherm.eu](mailto:france@eurotherm.eu)

Seit 1958 stellen wir **maßgeschneiderte Systeme her, die den Lackieranforderungen jedes Unternehmens gerecht werden:** vom Kleinbetrieb bis zur Großindustrie.

Für den italienischen und internationalen Markt planen, bauen und installieren wir Lackieranlagen und kümmern uns um jede Phase des industriellen Prozesses.

Von der Vorbehandlung, wie z.B. Waschen und Sandstrahlen, bis hin zum letzten Finish: **Eurotherm-Anlagen wenden die effizientesten technologischen Verfahren an, um stets ein hervorragendes Ergebnis zu garantieren.**



STRAHLEN



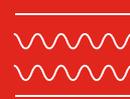
WASCHEN



NASSLACKIEREN



PULVERBESCHICHTEN



EINBRENNEN